

Zielindustrien

## PSU - Halbzeuge

Chemische Bezeichnung

Chemische Bezeichhung	паирі	III <del>C</del> I KIIIa	II <del>C</del>			Zieiiiiuustiieii
PSU (Polysulfon)	gute Wärmeformbeständigkeit					Lebensmitteltechnik
,	•	ktrisch is		•		Elektrotechnik
Farbe	hohe Festigkeit					Maschinenbau
natur	hohe Steifigkeit					Vakuumtechnik
natur	hohe Maßhaltigkeit					
						Medizintechnik
Dichte	beständig gegen energiereiche Strahlung				Automobilindustrie	
1,24 g/cm	gut schweißbar					Chemietechnik
-	•					Feinwerktechnik
						Transport- und Fördertechnik
						Transport una Fordortoonini
Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Für Zugversuch:
Zugfestigkeit	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	•	Probekörper Typ 1b
Streckspannung	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2		(2) Für Biegeversuch:
Streckdehnung	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2		Stützweite 64mm,
Bruchdehnung	50mm/min	15	%	DIN EN ISO 527-2		Normprüfköper.
Biegefestigkeit	2mm/min, 10N	122	Мра	DIN EN ISO 178	2)	(3) Probekörper 10x10x10mm
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10N	2600	MPa	DIN EN ISO 178	,	(4) Probekörper 10x10x50mm,
Druckfestigkeit	1% / 2%	15 / 28	MPa	EN ISO 604	3)	Modul zwischen 0,5 und 1%
3	5mm/min, 10 N				- /	Kompression ermittelt
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	2300	MPa	EN ISO 604	4)	(5) Für Charpy-Test:
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	175	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1eU	5)	Stützweite 64mm,
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m²	DIN EN ISO 179-1eA	٥,	Normprüfkörper
Kugeldruckhärte		167	MPa	ISO 2039-1	6	n.b. = ohne Bruch
ragolardokilario		101	WII G	100 2000 1	Ü	(6) Probekörper mit 4mm Dicke
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Glasübergangstemperatur		188	°C	DIN 53765	1)	(1) Literaturwerte.
Schmelztemperatur		n.a.	°Č	DIN 53765	.,	(2) Anwendungstemperaturen
Einsatztemperatur	kurzzeitig	180	°Č	2	2)	entstammen der Literatur und
Einsatztemperatur	dauernd	160	°Č		_,	dürfen nicht ohne individuelle
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	6	10-5 K -1	DIN EN ISO 11359-1;2	•	Prüfung hinsichtlich
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	6	10-5 K-1	DIN EN ISO 11359-1;2		Anwendungsbedingungen
Spezifische Wärmekapazität	20 100 O, langs	1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	•	genutzt werden.
Wärmeleitfähigkeit		0.21	W/(K*m)	ISO 22007 4:2008		genatzt werden.
vamoionangkon		0.21	***(1**111)	100 22007 1.2000		
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		1014	Ω	DIN IEC 60093		
Sanctiga Eiganschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Sonstige Eigenschaften Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.06 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ La		+	/0	DIN LIN IOU 02	1)	(2) Entsprechend bedeutet keine
Verhalten bei Freibewitterung	iugen	T .				Listung bei UL (Yellow Card). Die
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	V0		DIN IEC 60695-11-10;	2)	Information kann von Rohware,
brennvernalien (OL94)	enspiechenu	VO		DIN IEC 00095-11-10,	۷)	Halbzeug oder Abschätzung
						stammen und darf nicht ohne
						individuelle Prüfung hinsichtlich
						Anwendungsbedingungen
						genutzt werden.

**Hauptmerkmale** 

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunden ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung. Technische Änderungen vorbehalten.